

P

Kdor se je že kdaj lotil celovite obnove starodobnika, se je zagotovo srečal s problematiko odstranjevanja barve, ostankov tesnil in bitumenskih nanosov, čiščenja zamaščenih delov motorja, odstranjevanja rje iz različnih, pogosto tudi težko dostopnih mestih, na karoseriji, podvozju ipd. Nešteto ur trdega ter umazanega dela je potrebnih za doseg želenega rezultata, a še vedno ostajajo mesta, ki jih lahko učinkovito očistimo le s peskanjem. S tem si olajšamo postopek obnove ustvarimo dvojni učinek. V prvi fazi s peskanjem odstranimo vse nanose in rjo, kateri so se nabrali v »življenju« starodobnika, obenem pa površino nahrapavimo ter tako predpripravimo za nanose zaščitnih slojev in barve.

E

S

Marsikdo se je tekom obnove svojega starodobnika že srečal s postopkom peskanja in kot opažamo, je večini poznan predvsem kremenčev pesek (POMEMBNO: pri peskanju s kremenčevim peskom se ustvarja prah, ki povzroča neozdravljivo bolezen pljuč in dihal-silikozo). Na tem mestu je potrebno poudariti, da skoraj toliko kot poznamo različnih starodobnikov, je tudi različnih peskalnih abrazivov, s katerimi lahko na pameten in preišljen način dosežemo zelene rezultate. S tem preprečimo nezaželene deformacije na površinah, prekomerno odnašanje obdelovanega materiala ter poskrbimo za ekonomično (cenovno ugodno) izrabo peskalnih sredstev, energije in časa.

K

A

PESKANJE PRI OBNOVI KAROSERIJ

Po peskanju zvita pločevina, pregrba struktura površine in odnašanje »zdravega« materiala predstavljajo nekaj najpogostejših problemov, s katerimi se srečujejo uporabniki. Ob tem ne gre pozabiti, da lahko z napačnim pristopom pri peskanju naredimo več škode kot koristi. V podjetju Blast Tehnik d.o.o. se tega dobro zavedamo, zato pri peskanju karoserij uporabljamo fine peskalne granulate (velikost delcev: 100-200 mikronov). Z nastavitvijo

N

J

E



S

T A R

O

D

C

primernege tlaka in tehniko dela dosežemo enakomerno in učinkovito obdelavo karoserije brez nezaželenih deformacij. Na ta način se v največji možni meri ohrani delež uporabnega materiala, kar pri obnovi starodobnika velikokrat predstavlja nezanemarljivo dejstvo.



- Peskanje karoserije kombiniranega vozila DKW- namenska peskalna komora v dimenziji: 8x4 m (stanje pred in po peskanju ter končno stanje - slike zgoraj).

PESKANJE S SUHIM LEDOM

Suhi led pri postopku peskanja uporabljamo v obliki granul (zrn), ki predstavljajo trdo fazo ogljikovega dioksida pri temperaturi -78,5°C. Kinetična energija granul in temperaturni stres ob stiku s površino omogočata učinkovito odstranjevanje različnih nanosov bitumenskih mas (karoserijske mase, tesnilno/lepilna sredstva, debeloslojni zaščitni nanosi na podvozju t.i. body,...), ostankov lepil, tesnil (primer uporabe na delih motorja) ter maščob in olj. Med peskanjem suhi led prehaja iz trdnega v plinasto agregatno stanje (sublimacija), zaradi česar, za razliko od ostalih peskalnih abrazivov, za seboj ne pušča sekundarnega odpada (ostanek je zgolj tisto, kar smo s peskanjem odstranili). Tako je primeren tudi za uporabo na prostem ter na mestih, kjer bi se ostali peskalni mediji lahko zagostili (različne odprtine v votlih

delih karoserije, blokih motorja itd.). Omenimo še dejstvo, da pri peskanju s suhim ledom osnovnega materiala/površine ne poškodujemo!

- Peleti suhega ledu in primer peskanja podvozja starodobnika (VW Schirocco) s suhim ledom (spodaj).



PESKANJE S SODO

Sodo v takšni ali drugačni obliki uporabljamo v domačem gospodinjstvu, malokdo pa ve, da je soda nadvse uporabna tudi kot peskalni abraziv. Delci sode odstranjujejo obloge z energijo, ki se sprosti, ko se ti pospešeni delci s pomočjo komprimiranega zraka zaletijo ob površino in »eksplodirajo«. Energija, ki se ob tem sprosti, razbije površino obloge in jo odpihne. Njena poglobitna lastnost je, da izredno dobro odstranjuje barvo in zamaščene površine, hkrati pa pusti površino oz. osnovni material praktično

popolnoma nedotaknjen. Posledično je zelo primerna za čiščenje različnih motornih (motorne glave, zaganjači, ohišja menjalnikov,...) in strojnih delov (zobniki, oležajena mesta, gredi in osi,...). Dobro je vedeti, da na pločevini, speskani s sodo, le ta-za seboj pušča nevidno zaščitno plast, katera deluje kot zaviralec rjavenja (pred barvanjem je takšno površino potrebno temeljito sprati z raztopino 10 % kisa in 90 % vode). Čeprav velja soda za učinkovit in široko uporaben peskalni abraziv, je zdravju in okolju popolnoma neškodljiva. To omogoča njeno uporabo v različnih tipih peskalnih kabin in komor ter tudi na prostem.

- Primer peskanja s sodo na BMW 1600 motorni glavi (pred in po peskanju).



O B N I K O V